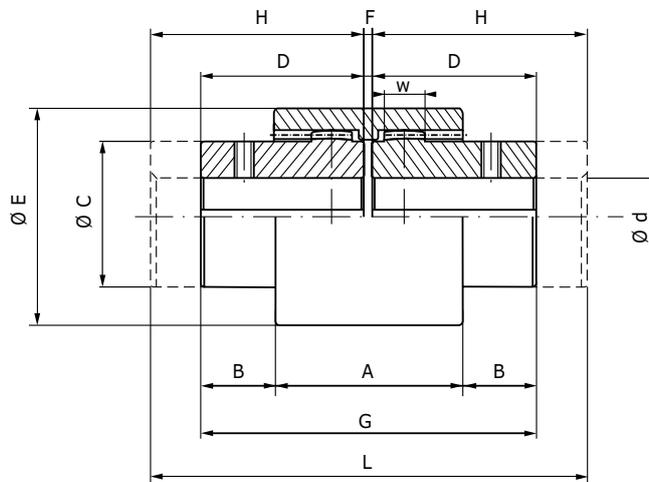




FLEXIBLE KUPPLUNGEN



FLEXIBLE KUPPLUNGEN MIT GEWÖLBTER ZAHNUNG, MIT POLYAMID-KRANZ 6.6														Geschwindigkeit Maximum (tr/min)	Drehmoment Nominal (Nm)	
Art. Nr.	Ø der Bohrung d		Z	W	A	B	Ø C	D	Ø E	F	G	H	L			
	Nom.	Max.														
GF 14 ..	6	14	20	8	37	6.5	24	23	40	4	50	40	84	14000	10	
GF 19 ..	8	19	24	8	37	8.5	30	25	48	4	54	40	84	12000	16	
GF 24 ..	10	24	28	8	41	7.5	36	26	52	4	56	50	104	10000	20	
GF 28 ..	10	28	34	10	46	19	44	40	66	4	84	55	114	8000	45	
GF 32 ..	12	32	40	10	48	18	50	40	76	4	84	55	114	7100	60	
GF 38 ..	14	38	44	12	48	18	58	40	83	4	84	60	124	6300	80	
GF 42 ..	20	42	50	14	50	19	65	42	92	4	88	60	124	6000	100	
GF 48 ..	20	48	50	14	50	27	67	50	95	4	104	60	124	5600	140	
GF 55 ..	25	55	45	16	58	25	82	52	114	4	108	65	134	4800	285	
GF 65 ..	25	65	42	20	68	23	95	55	132	4	114	70	144	4000	380	

.. Kodifizierungsbeispiel:

Einziges Element:

GF-..N = Standardnabe

GF-..L = Lange Nabe

GF-..M = Polyamidelement 6.6

Komplette Kupplung:

GF .. NN = mit 2 Standardnaben

GF .. NL = mit 1 Standardnabe + 1 Langnabe

GF .. LL = mit 2 Langnaben

Technische Daten:

- Einfache Montage und Demontage
- Einsatztemperatur von -20°C bis +120°C
- Geräuscharmer Lauf
- Winkelversatz, axial ($\pm 1\text{mm}$) und Radius ($\pm 2^\circ$) gemäß der konvexen Form der Zahnung
- Wartungsfreiheit

Auf Anfrage Bearbeitung der Bohrung H7 und Passfedernut JS9

- Material: Stahl C43 UNI 7847