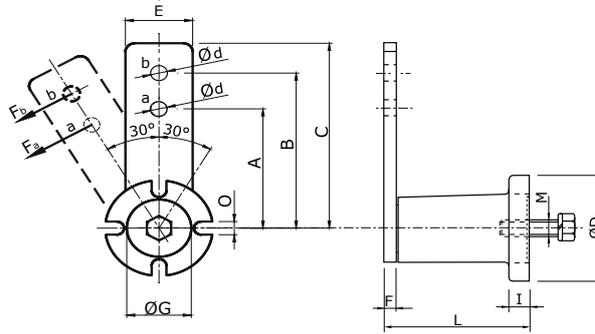




SPANNELEMENT - TYP BT



Art. Nr.	A	B	C	ØD	Ød	E	F	ØG	I	L	M	O	Fa. Pos. a [N]	Fb. Pos. b [N]	Kg
BT 11	60	80	90	40	8,5	25	5	20	6	50	M6	7	0-113	0-85	0,28
BT 15	80	100	112,5	50	10,5	30	5	30	8	62	M8	9	0-170	0-136	0,48
BT 18	80	100	115	60	10,5	35	6	35	10	76	M10	9	0-425	0-340	0,73
BT 27	100	130	155	80	12,5	50	8	48	15	105	M12	11	0-1027	0-790	2,00
BT 38	140	175	205	100	20,5	65	10	62	15	136	M16	13	0-2000	0-1600	4,20
BT 45	180	225	260	120	20,5	80	12	80	18	196	M20	13	0-3190	0-2550	7,00
BT 50	200	250	290	130	20,5	90	20	78	20	210	M24	17	0-4950	0-3950	9,60

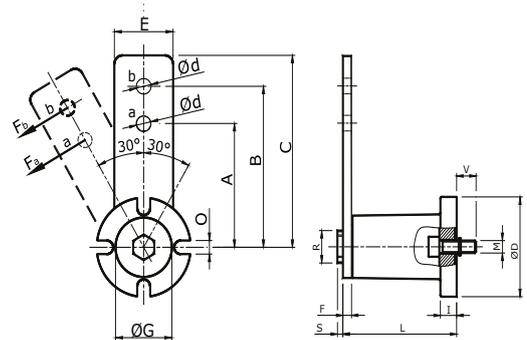
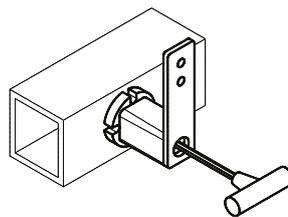
Gefederter Ausleger Typ BT aus Stahlguss mit Epoxidfarbe beschichtet. Alternativ in verzinktem Stahl, Nickelstahl oder Edelstahl erhältlich (BT 11 bis BT 38. Wir beraten Sie gerne bezüglich weiterer Abmessungen).

Torsionswinkel + / - 30°C - Betriebstemperatur - 40°C bis + 80°C

Fa.: Durch die Spannvorrichtung einwirkende Kraft bei Positionierung des Sets in Bohrung a

Fb.: Durch die Spannvorrichtung einwirkende Kraft bei Positionierung des Sets in Bohrung b

SPANNELEMENT - TYP BTF



Art. Nr.	A	B	C	ØD	Ød	E	F	ØG	I	L	M	O	ØR	S	V	Fa. Pos. a [N]	Fb. Pos. b [N]	Kg
BTF 11	60	80	90	40	8,5	25	5	20	6	50	M5	7	14	3,5	10	0-113	0-85	0,25
BTF 15	80	100	112,5	50	10,5	30	5	30	8	62	M6	9	20	5	14	0-170	0-136	0,45
BTF 18	80	100	115	60	10,5	35	6	35	10	76	M8	9	20	5	19	0-425	0-340	0,69
BTF 27	100	130	155	80	12,5	50	8	48	15	105	M10	11	26	5	18	0-1027	0-790	1,90
BTF 38	140	175	205	100	20,5	65	10	62	15	136	M12	13	35	6	20	0-2000	0-1600	3,90
BTF 45	180	225	260	120	20,5	80	12	80	18	196	M16	13	40	6	36	0-3190	0-2550	6,90
BTF 50	200	250	290	130	20,5	90	20	78	20	210	M20	17	40	6	25	0-4950	0-3950	9,50

Torsionswinkel + / - 30°C - Betriebstemperatur - 40°C bis + 80°C - Befestigung vorne mit Innengewinde „M“

Fa.: Durch die Spannvorrichtung einwirkende Kraft bei Positionierung des Sets in Bohrung a

Fb.: Durch die Spannvorrichtung einwirkende Kraft bei Positionierung des Sets in Bohrung b

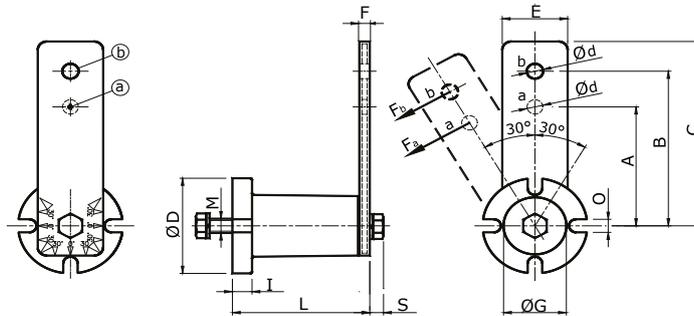


SPANNELEMENT AUS KUNSTSTOFF - TYP BTP



Die BTP-Spannvorrichtungen eignen sich ideal für den Transport in feuchter oder ätzender Umgebung.

Die BTP-Spannvorrichtungen werden aus Kunststoff hergestellt, mit Einlagen aus Metall. Der Typ BTP verfügt über eine zusätzliche Verstärkungsschraube.



Art. Nr.	A	B	C	ØD	Ød	E	F	ØG	I	L	M	O	S	Fa. Pos. a [N]	Fb. Pos. b [N]	Kg
BTP 11	60	80	90	40	8,5	24	7	20	6	52	M6x20	7	7,5	0-113	0-85	0,10
BTP 15	80	100	112,5	50	10,5	30	8	30	8	66	M8x25	9	9,2	0-170	0-136	0,20
BTP 18	80	100	115	60	10,5	36	8	35	10	79	M10x30	9	10,5	0-425	0-340	0,26
BTP 27	100	130	155	80	12,5	50	10	48	15	108	M12x40	11	10,5	0-1027	0-790	0,72

Torsionswinkel + / - 30°C - Betriebstemperatur - 10°C bis + 80°C

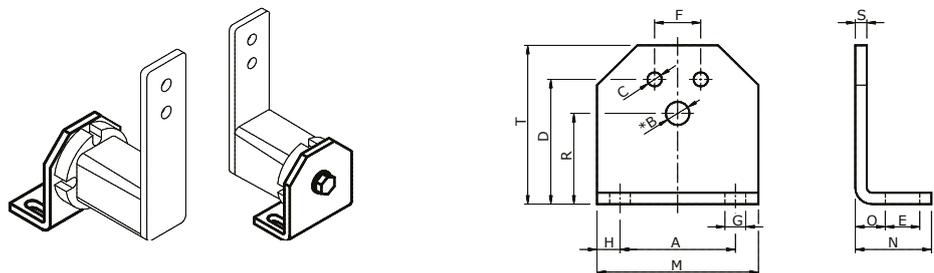
Fa.: Durch die Spannvorrichtung einwirkende Kraft bei Positionierung des Sets in Bohrung a

Fb.: Durch die Spannvorrichtung einwirkende Kraft bei Positionierung des Sets in Bohrung b

BÜGEL FÜR SPANNELEMENTE - TYP SBT



Die SBT-Stütze wird verwendet, um die Montage elastischer Elemente auf einer Maschine zu erleichtern.



Größe																
Art. Nr.	A	B*	C	D	E	F	G	H	M	N	O	R	S	T	Kg	
SBT 11	30	11	6,5	5,5	35	13	10	7	7,5	45	30	11,5	27	4	46	0,09
SBT 15	40	15	8,5	6,5	44	13	12	7	7,5	55	32	13,5	34	5	58	0,17
SBT 18	50	18	10,5	8,5	55	15,5	20	9,5	10	70	38	16,5	43	6	74	0,29
SBT 27	65	27	12,5	10,5	75	21,5	25	11,5	12,5	90	52	21	57	8	98	0,72
SBT 38	80	38	16,5	12,5	85	24	35	14	15	110	55	21	66	8	116	0,93
SBT 45	100	45	20,5	12,5	110	30	40	18	20	140	66	26	80	10	140	1,82

* Bohrung B wird für die Befestigung von elastischen Spannarmen des Typs BT und BTF verwendet.