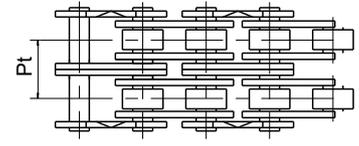
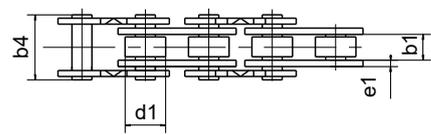
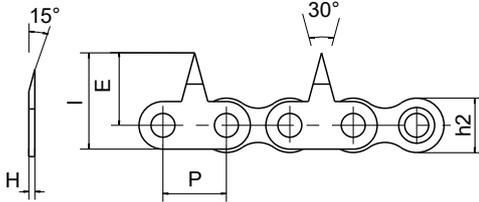


APLICACIONES

Generalmente, se utilizan para el arrastre de láminas de plástico en las máquinas de termoformación y preparación de embalajes alveolares.

EMPAREJAMIENTO POSIBLE PARA MÁS PRECISIÓN.



Dimensiones en mm

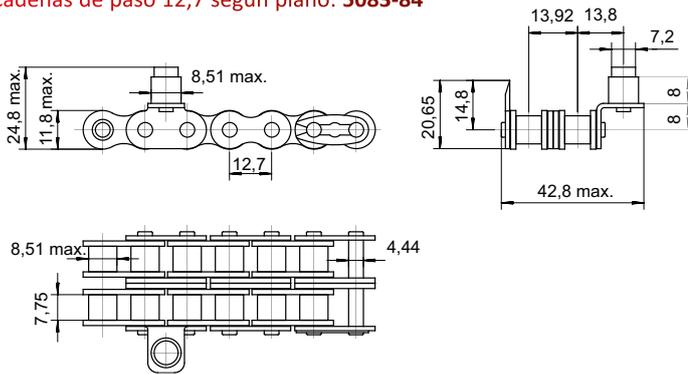
Referencia		Paso P	GAMA SEDIS				d1 max.	b1 min.	b4	Pt	e1	E	h2	H	l
ISO 606	SEDIS		ALPHA Premium	DELTA® HR	DELTA TITANIUM 2	Cadenas VERTE									
Cadenas tipo BS (serie Europea)															
08B-1	7N	12,7	x	x	x	(1)	8,51	7,75	16,60	13,92	1,6	14,5	11,8	1,5	20,4
10B-1	11N	15,875	x	x	x	(1)	10,16	9,65	19,00	16,59	1,6	16,0	13,7	1,5	22,2
Cadenas tipo BS (serie Europea) - Versión Estrecha															
	6N	12,7	x	x	x		8,51	5,35	14,10		1,6	14,5	11,8	1,5	20,4
	10N	15,875	x	x	x		10,16	6,50	16,60		1,6	16,0	13,7	1,5	22,2
Cadenas tipo ANSI (serie Americana)															
08A-1	40-1	12,7	x	x	x		7,93	7,85	16,30	14,38	1,6	14,5	11,5	1,5	20,4
10A-1	50-1	15,875	x	x	x		10,16	9,65	20,85	18,11	2,0	16,4	13,7	2,0	23,2

- Las púas se montan sobre los eslabones exteriores a intervalos que deben precisarse, a uno o a ambos lados o alternativamente.
- Las púas pueden tener un extremo puntiagudo o redondeado.
- Para las cadenas tipo 7N, 11N y 40, es posible montar púas sobre cadenas dobles y triples.
- Para la cota b4 sumar 1 o 2 pasos transversales Pt.
- Para la resistencia a la tracción hay que referirse a las tablas páginas 18 hasta 21.

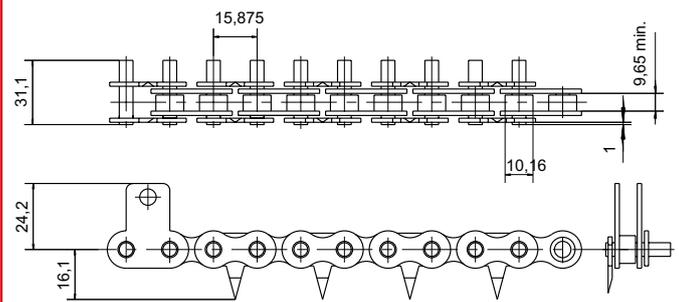
(1): Referencias en versión Lub Free. En versión Delta®VERTE, consúltenos

EJEMPLOS DE FABRICACIÓN DE CADENAS CON PÚAS

Cadenas de paso 12,7 según plano: 5083-84



Cadenas de paso 15,875 según plano: 5273-40



Cadena de paso 12,7 según plano: 5083-82

