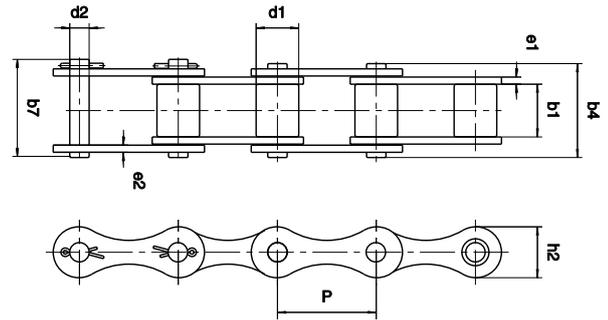


CHAÎNES TYPE S (AXES PLEINS) - chaînes conformes à la norme ISO 487



- Les chaînes S55 et S62 sont à rouleaux débordants $d1 > h2$
- Ces chaînes sont protégées par zingage

Dimensions en mm

Référence	Pas P	d1	b1	b4	b7	d2	h2	e1	e2	Résistance minimale à la traction kN	Masse au mètre kg
		max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	max.		
S52	38,1	15,20	22,20	37,3	42,5	5,78	17,20	3,06	2,60	27	1,6
S45	41,4	15,20	22,20	37,3	42,5	5,78	17,20	3,06	2,60	23	1,5
S55	41,4	17,80	22,20	37,3	42,5	5,78	17,20	3,06	2,60	23	1,8
S55R	41,4	17,80	22,20	39,5	43,0	8,13	21,66	3,15	3,15	45	2,4
S62	41,9	19,00	25,40	40,5	45,7	5,78	17,20	3,06	2,60	29	2,2

MAILLONS DE JONCTION

MAILLON COUDÉ



N°205 : Maillon extérieur à rivet



N°208 : Maillon de jonction goupillé



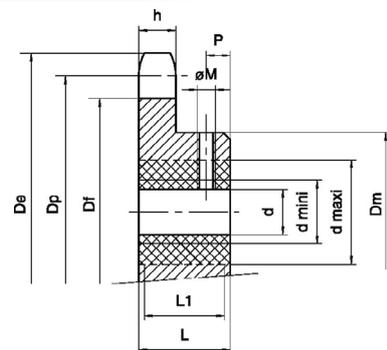
N°216 : Maillon coudé simple goupillé

PIGNONS STANDARDS POUR CHAÎNES S55

Formes et profils de denture suivant norme NFE 23-105

FABRICATION

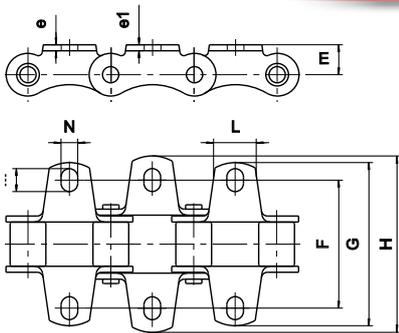
- Matière : fonte. Les pignons en stock sont ENTIEREMENT BRUT DE FONDERIE y compris la denture,
- Tout usinage de ces pièces est réalisé à la demande suivant les côtes L1, d, ϕM et P mentionnées dans les colonnes de droite (tableau ci dessous),
- Réalisation possible de rainures de clavette.



Dimensions en mm

Références	Nombre de Dents	PIGNONS EN STOCK (brut de fonderie)								USINAGE (à la demande)			
		Dp	De	Df	d	h	Dm	L	L1	d		ϕM	p
					max.					min.	max.		
9S55	9	122,0	133	105	20	18	85	50	47	25	50	M8	16
11S55	11	148,2	159	131	20	18	90	50	47	25	50	M8	16
13S55	13	174,5	186	157	20	18	100	56	53	25	60	M10	18
15S55	15	200,8	212	184	20	18	100	56	53	25	60	M10	18

MONTAGE AVEC PLAQUES ATTACHES K1

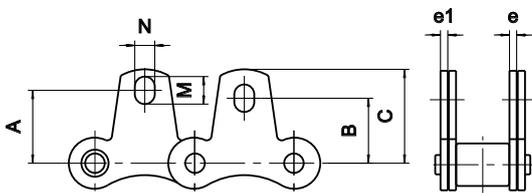


Norme française NFE 26-105

Dimensions en mm

Références	E nom.	e nom.	e1 nom.	N min.	M min.	L nom.	F nom.	G max.	H max.
S52					9,9		59,0	77,5	77,5
S45	11,7	2,5	2,5	8,3	13,3	20	54,0	74,9	74,9
S55					13,3		54,0	74,9	74,9
S62					15,8		66,6	95,3	95,3
S55R	15,3	3,0	3,0	8,3	11,5	20	64,5	84,0	90,0

MONTAGE AVEC PLAQUES ATTACHES M1

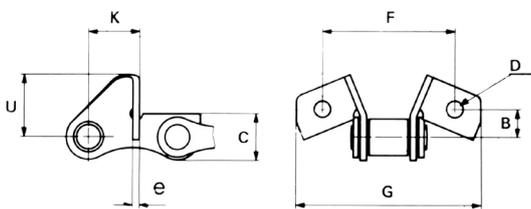


Norme française NFE 26-105

Dimensions en mm

Références	A nom.	B nom.	C max.	e1 nom.	e nom.	M min.	N min.
S52	22,10	22,1	31,7			9,9	
S45	19,80	19,8	30,2	2,5	3	13,3	8,3
S55	19,80	19,8	30,2			13,3	
S62	24,60	24,6	38,6			15,8	
S55R	30,50	27,2	39,5			3,0	

MONTAGE AVEC PLAQUES ATTACHES SE



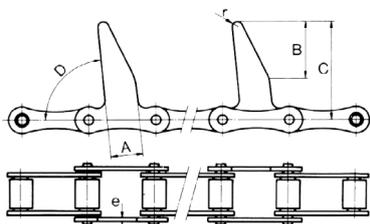
(sur maillon intérieur seulement)

Dimensions en mm

Références	B nom.	C nom.	e nom.	F nom.	G maxi	K nom.	U max.	D min.
S45	13,6	17,0	2,5	61,7	89,8	24,0	28,0	9,0
S55								

MONTAGE AVEC PLAQUES À CROCHETS

Utilisation sur chargeuse - ramasseuse pour bottes de foin, paille, etc...

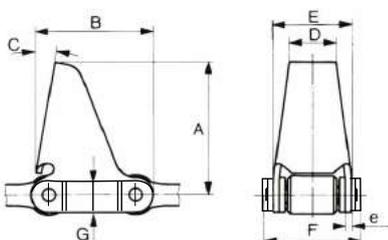


Dimensions en mm

Références	A nom.	B nom.	C nom.	D	e nom.
S45	20	35	61,5	85°	2,5
S52	20	35	61,5	85°	2,5
S55	20	35	61,5	85°	3,0

MONTAGE AVEC PLAQUES À BEC CUEILLEUR ET PLAQUES EXTÉRIEURES DE FROTTEMENT TRAITÉES

Utilisation pour la récolte du maïs



(sur maillon extérieur seulement)

Dimensions en mm

Références	A	B	C	D	E	F	G	e
S62	65,0	57,2	11°	23	38	49	17,2	3