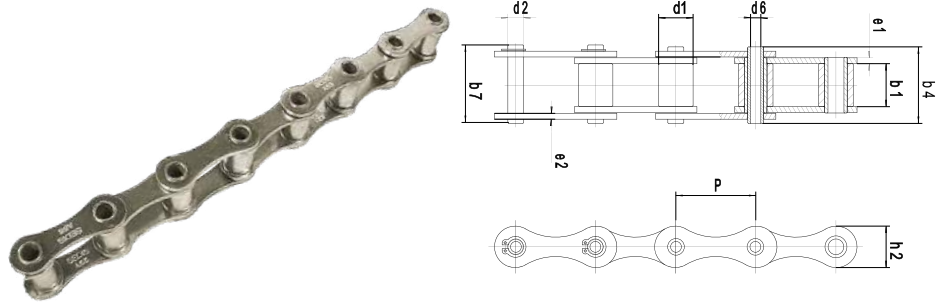


CHAÎNES AGRICOLES TYPE A (AXES CREUX)

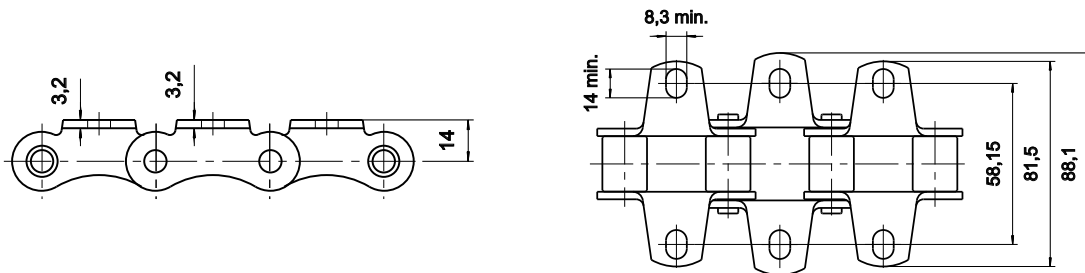
- Ces chaînes pourvues d'axes creux permettent l'adaptation de barreaux de \varnothing 8 mm (\varnothing 10 mm pour la chaîne B255)
- Les maillons de jonction possibles :
 - à circlips ou à serrage pour A55BC et A55 INOX
 - à goupilles ou à serrage pour A155TS et B255



Dimensions en mm

Référence	Pas	d1 max.	b1 min.	b4 max.	b7 max.	d2 max.	d6 min.	h2 max.	e1	e2	Résistance Minimale à la Traction kN	Masse au mètre kg
	P								max.			
A55BC	41,75	17,1	19,9	35,7	38,0	11,11	8,1	21,65	3,2	3,2	22,6	1,4
A155TS	41,75	17,1	19,9	35,7	42,5	11,11	8,1	25,26	3,2	3,2	49,0	2,0
B255	41,75	17,1	19,9	39,0	42,7	14,11	10,3	25,26	4,1	3,2	49,0	2,1
A55 INOX	41,75	17,1	19,9	35,0	36,7	11,11	8,2	20,50	3,2	3,2	17,6	1,3

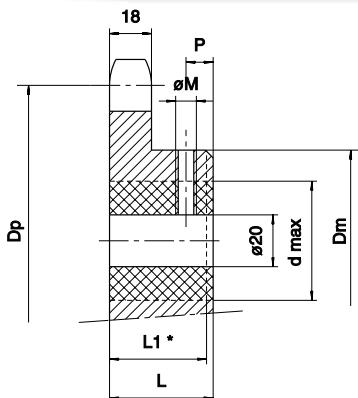
ATTACHES K1 POUR A55BC (ZINGUÉE BI-CHROMATÉE)



PIGNONS STANDARDS POUR CHAÎNES A55 - A155TS

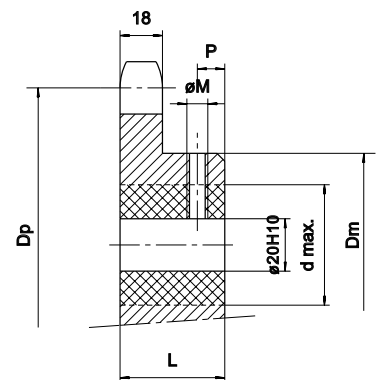
FABRICATION

- Ces pignons sont proposés soit en version acier usiné et taillé, soit en version fonte. Les pignons fonte sont ENTIEREMENT BRUT DE FONDERIE, y compris la denture.
- Tout usinage de ces pièces est réalisé à la demande suivant les côtes L1, d, \varnothing M et P mentionnées dans les colonnes de droite du tableau ci dessous.
- Réalisation possible de rainures de clavette.



$L1^* = L - 3$

Dimensions en mm



Dimensions en mm

PIGNON EN FONTE : brut de fonderie							
Références	Nombre de dents	Dp	L	Dm	d max.	P	\varnothing M
9F55	9	122,0	50	85	50	16	M8
11F55	11	148,2	50	90	50	16	M8
13F55	13	174,5	56	100	60	18	M10
15F55	15	200,8	56	100	60	18	M10

PIGNON EN ACIER : usiné et taillé							
Références	Nombre de dents	Dp	L nom.	Dm max.	d max.	P nom.	\varnothing M
9A55	9	122	50	80	50	12,5	M8
11A55	11	148,2	50	100	60	12,0	M8
13A55	13	174,5	63	130	85	16,0	M10
15A55	15	200,8	63	165	110	16,0	M10