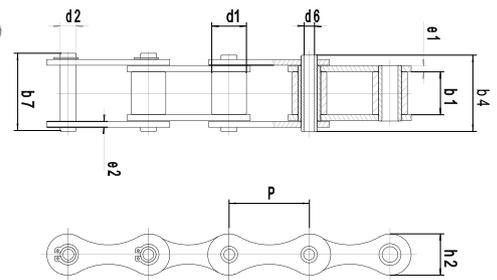


CATENE AGRICOLE TIPO A (PERNO FORATO)

• Queste catene con perni forati permettono il fissaggio di traversino \varnothing 8 mm (\varnothing 10 mm per la catena B255)

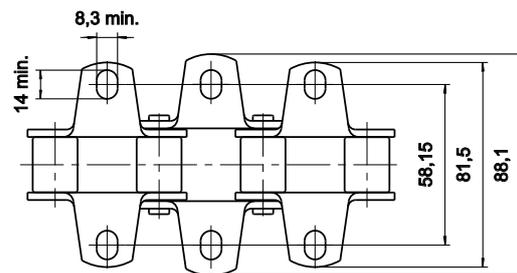
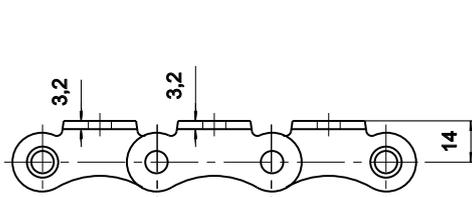
- Le maglie di giunzione possibili :
 - con seeger o ad interferenza per A55BC e A55 INOX
 - con copiglia o ad interferenza per A155TS et B255



Dimensioni in mm

Riferimento	Passo P	d1 max.	b1 min.	b4 max.	b7 max.	d2 max.	d6 min.	h2 max.	e1 max.	e2 max.	Resistenza minim alla trazione kN	Peso al metro kg
A55BC	41,75	17,1	19,9	35,7	38,0	11,11	8,1	21,65	3,2	3,2	22,6	1,4
A155TS	41,75	17,1	19,9	35,7	42,5	11,11	8,1	25,26	3,2	3,2	49,0	2,0
B255	41,75	17,1	19,9	39,0	42,7	14,11	10,3	25,26	4,1	3,2	49,0	2,1
A55 INOX	41,75	17,1	19,9	35,0	36,7	11,11	8,2	20,50	3,2	3,2	17,6	1,3

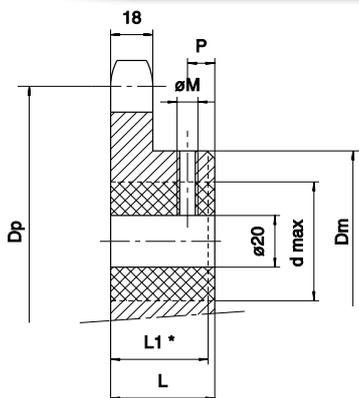
ATTACCHI K1 PER A55BC (ZINCATA BI CROMATA)



PIGNONI STANDARD PER CATENE A55 - A155TS

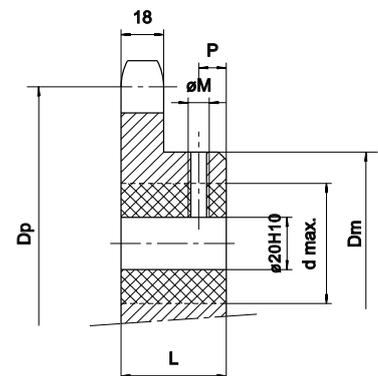
FABBRICAZIONE

- Questi pignoni sono proposti sia in versione dentatura tagliata che in versione ghisa grezzi di fonderia.
- Su richiesta, questi pignoni possono essere lavorati secondo le quote L1, d, \varnothing m e P citate nella tabella sotto.
- Possibilità di realizzare delle chiavette.



L1* = L - 3

Dimensioni in mm



Dimensioni in mm

PIGNONE IN GHISA : grezzo da fonderia							
Riferimento	N° denti	Dp	L	Dm	d max.	P	\varnothing M
9F55	9	122,0	50	85	50	16	M8
11F55	11	148,2	50	90	50	16	M8
13F55	13	174,5	56	100	60	18	M10
15F55	15	200,8	56	100	60	18	M10

PIGNONE IN ACCIAIO : lavorato e tagliato							
Riferimento	N° denti	Dp	L nom.	Dm max.	d max.	P nom.	\varnothing M
9A55	9	122	50	80	50	12,5	M8
11A55	11	148,2	50	100	60	12,0	M8
13A55	13	174,5	63	130	85	16,0	M10
15A55	15	200,8	63	165	110	16,0	M10